

STEEL-IT Silikon-Hochtemperaturlack

1K Silikon-Beschichtung mit Edelstahl-Partikeln

Beschreibung:

STEEL-IT Silikon-Hochtemperaturlack ist ein flüssiges Einkomponenten-Produkt, das aus Kunstharz und Partikeln aus rostfreiem Edelstahl besteht. Nach dem Auftragen verflüchtigt sich das Kunstharz und hinterlässt auf der beschichteten Oberfläche eine sehr harte, widerstandsfähige Schicht aus rostfreiem Edelstahl 316L.

STEEL-IT Silikon-Hochtemperaturlack kann konstanten Temperaturen von 537°C standhalten, mit Spitzen bis ca 649°C.

Der STEEL-IT Silikon-Hochtemperaturlack benötigt keine Grundierung oder Vorbeschichtung. Bei hohen Temperaturen formt die Beschichtung eine Verbindung mit der blanken Stahloberfläche. Der Lack verfügt über ein sehr gutes Haftvermögen auf Oberflächen aus Metall und Baustahl.

Die Edelstahlschicht bietet einen einzigartigen, hochwertigen Korrosionsschutz und schützt die Oberfläche ausgezeichnet gegen Stöße, Abrieb, Feuchtigkeit, Lösungsmittel, Alkalien, UV-Strahlung u.v.m.

Die Edelstahlschicht ist ungiftig und entspricht den USDA-Richtlinien. Somit kann der STEEL-IT Silikon-Hochtemperaturlack in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden, wo gelegentlicher Lebensmittelkontakt vorkommen kann.

Technische Daten:

	STEEL-IT 5904 Silikon-Hochtemperaturlack
Farbe	grau (Farbe ändert sich mit steigender Temperatur)
Deckungsergiebigkeit* bei 75 µm Trockenschichtdicke	7,36 m ² /L
Temperatureinsatzbereich	max bis 649°C

*Beinhaltet 20% Verlust durch Overspray und Abfall

Anwendung:

Schichtstärke:

Wir empfehlen den Auftrag einer Schicht mit 51 - 75 µm Trockenschichtdicke

Um eine Trockenschichtdicke von 51 - 75 µm zu erreichen, sollte eine Nassschichtdicke von 102 µm aufgetragen werden.

Oberflächenvorbereitung:

Sandstrahlen bis die zu beschichtende Oberfläche ein 38-50 µm scharfes Schrägschnittprofil erreicht (gemäß SSPC SP-6). Alternativ Schleifen (z.B. mit einer Doppelschleifmaschine) mit Schleifpapier der Körnung 36. Alle Oberflächen anschließend gründlich reinigen (Luftschlauch oder geeignete Reinigungsmittel).

Hinweise:

Nur auftragen, wenn:

- die Umgebungs- und Substratoberflächentemperaturen zwischen 10°C und 38°C liegen
- die relative Luftfeuchtigkeit weniger als 85 % beträgt.
- die Oberflächentemperatur des Substrats und die Temperatur der Beschichtung mindestens 2,75°C über dem Taupunkt liegen.

Auftragsmethode:

Mit einer konventionellen Luftspritzpistole, Druckluftspritzpistole, oder Airless-Pistole. Alternativ mit Pinsel oder Rolle möglich. Für mehr Informationen lesen Sie bitte die Applikationshinweise.

Aushärten:

Nach dem Auftragen einer Schicht in der empfohlenen Dicke, wird die Beschichtung bei 204,4°C mindestens 60 Minuten lang eingebrannt.

Wenn ein Einbrennen nicht möglich ist, kann das System im Laufe der Zeit aushärten, wenn sichergestellt ist, dass die gesamte beschichtete Oberfläche gleichmäßig bei mindestens 204,4 °C für mindestens 1 Stunde erhitzt wird.

Verdünnung:

Wenn es unbedingt notwendig ist, Verdünnern hinzuzufügen, verwenden Sie Xylen und verdünnen Sie die Beschichtung nicht mehr als 5 %.

Reinigung:

Zur Reinigung von Spritzpistolen und anderen Applikationsgeräten nach dem Auftragen des STEEL-IT Silikon-Hochtemperaturlack verwenden Sie ausschließlich Testbenzin, Xylen oder Solvent Naphtha.